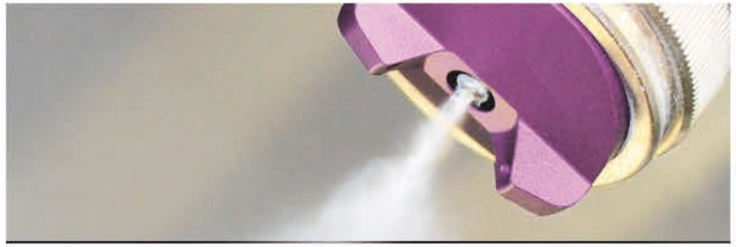
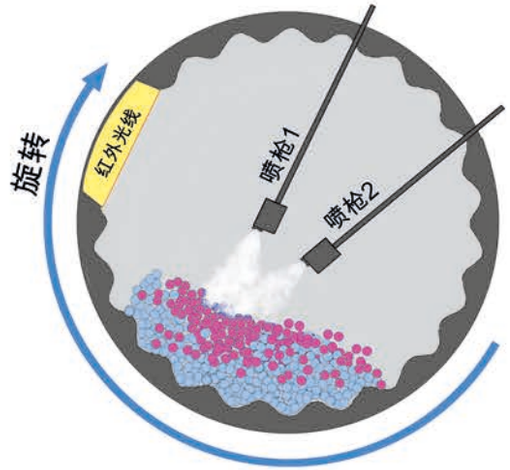


喷涂工艺流程



1. 油漆装入容器。
2. 原材料装入滚筒内。
3. 开始预设定喷涂程序
4. 启动设定的喷涂程序，并同时用红外线对原材料进行加热即干处理
5. 喷涂完成前，产品持续加热1分钟，固定涂层即可取出。

其他行业

书写文具

家用小家电

塑胶盖帽

听力设备行业

消费电子产品

化妆品包材

汽车内饰行业

家具行业

中国广东省深圳市宝安区新安街道隆昌路10号
(留仙二路）美生创谷.春谷1A

Tel. +86 0755 21605477
info.china@special-coatings.com

www.special-coatings.com

SPECIAL COATINGS

喷涂塑料件

喷涂塑料小件

喷涂前

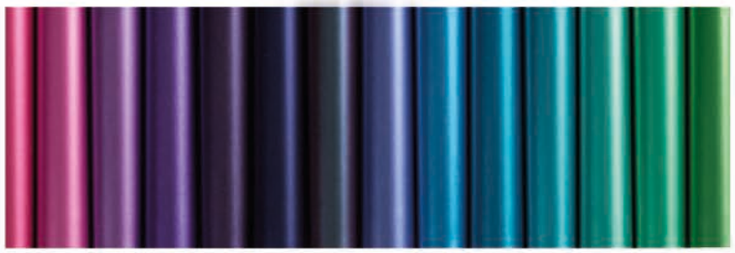
喷涂后

技术优势

- 小型零件的装饰性和功能性喷涂服务
- 塑料零件材质: ABS、ASA、臀部、PA、PBT、PC、PE、PET、PMMA、PS、PP、PPS、PVC、SAN 和混合料
- 零件尺寸150毫米, 重量20克
- 水性和溶剂型油漆
- 在镀铬 VI 上替代哑光电镀
- 可以对涂层的厚度进行调节
- 抗划伤表面
- 抗指纹效果
- 防紫外线漆系统
- 喷涂完成后可打印，丝印，烫金烫银等
- 达到Reach-/RoHS 的油漆
- DIN EN ISO 71 部分3

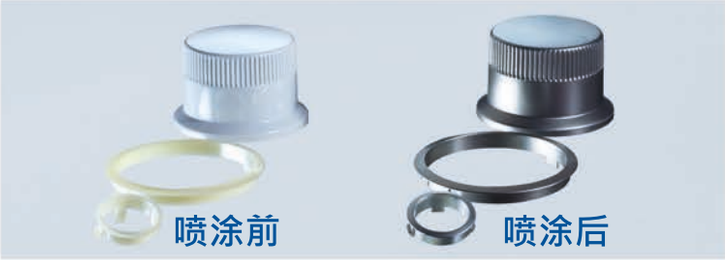
销售和成本优势

- 为您的涂料节省成本
- 滚筒喷涂-无夹具和挂具
- 几乎没有不良品
- 降低包装和运输成本 (箱装装运)
- 交货期短
- 塑料件上展示金属的哑光质感
- 多种颜色的个性化设计
- 表面涂层结构一致
- 强化原材料的退化和结构化表面 (比如 商标)
- 环保和节约资源技术



服务方面优势

- 一切信息都来自同一个资源
- 对您的项目全力支持, 从您的第一个想法到批量生产
- 单个抽样
- 油漆的开发和配色
- 批量喷涂加工生产
- 喷涂过程中记录所有的数据以达到稳定性和高质量
- 高质量保证
- 全球生产统一按照德国的生产标准和质量
- 在喷涂加工的不同领域中有多年丰富的加工经验。



德国制造

美国 - 欧洲 - 亚洲

我们与众不同